



EUROPEAN FEDERATION FOR WELDING, JOINING AND CUTTING

**Having satisfied the requirements of the EWF Manufacturer
Certification System for the following Scheme(s):**

Welding Quality Management Scheme EN ISO 3834 Part 2

Company: VÝVOJ Martin, a.s.

The Unit: Sládkovičova 29, 974 03 Banská Bystrica, Slovakia

Located in: Komenského 19, 036 01 Martin; SLOVAKIA

is certified for the product(s):

welded steel structures, frames of machines and equipment, military wheel
and belt technology, ISO containers

complying with the requirements of EWF Doc. 637 Part 1, 3

with the scope of work stated in the attached Schedule

Certificate number and revision status: SK 2-0526-1303 – Rev. 0

First Issue date: 22.05.2026

Current issue date: 22.05.2026

Date of expiry: 21.05.2029

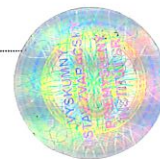
**ANBCC Certification Scheme Committee
Representative**

Ing. Andrej MAŠLONKA

Scheme Manager

Ing. Pavol RADÍČ, PhD.

CERTIWELD – VÚZ
SLOVAKIA





EUROPEAN FEDERATION FOR WELDING, JOINING AND CUTTING

Schedule Revision Date: 22.05.2026 Rev. 0

Related to Certificate Number SK 2-0526-1303 Rev. 0

Product/Construction standard(s)

STN EN 1993-1-1; STN EN 1090-2+A1; STN EN 1011-1; STN EN 1011-2;
STN EN 1011-3; STN EN 1011-4; STN EN 474-1 ÷ 11; DIN 30722-1;
DIN 30722-2; DIN 30722-3; STN ISO 1496; STN ISO 668; STN EN ISO 13920
and related standards

Alternative Standard(s) (refer to EN ISO 3834-5, clause 4.1 b)

SOŠ AQAP 2110

Welding Process(es) (EN ISO 4063)

111; 131; 135; 136 and 141

Parent Material Group(s) (CEN ISO/TR 15608)

1.1; 1.2; 3.1; 3.2; 8.1 and 23

Responsible Welding Coordination Personnel

Scheme (1)	Name (Qualification) (2)	Job Title (3)	Technical knowledge (4)
EN ISO 3834-2	Ing. Dušan STRUHARŇANSKÝ	IWE	National comprehensive level

ANBCC Certification Scheme Committee

Representative

Ing. Andrej MAŠLONKA

Scheme Manager

Ing. Pavol RADÍČ, PhD.

CERTIWELD – VÚZ
SLOVAKIA

(1) Specify EN ISO 3834, EMS or SMS;
(2) EWF/IIW qualification, other welding
qualification or academic post nominals

(3) Defined by the Manufacturer; refer to manufacturer's welding coordination matrix;
(4) The technical knowledge must be stated in order to comply with EN ISO 14731:
Comprehensive, Specific, Basic

This document is property of the issuing organization and may be withdrawn or recalled.
All contents featured in this document especially the Logos and the Acronyms are protected by trademarks, copyrights and other protective laws.



Výskumný ústav zváračský
CERTIWELD – certifikačný orgán systémov manažérstva
BRATISLAVA

Na základe splnenia požiadaviek EWF certifikačného systému
výrobcov pre systém manažérstva kvality vo zvaraní podľa

STN EN ISO 3834 Časť 2
(Doc. EWF 636 – Časť 1)

vydáva spoločnosti

VÝVOJ Martin, a.s.

Komenského 19

036 01 Martin

Prevádzka: Sládkovičova 29

974 03 Banská Bystrica

SLOVENSKÁ REPUBLIKA

CERTIFIKÁT

Výrobca je certifikovaný pre nasledovný typ výrobkov:

oceľové zvarané konštrukcie, rámy strojov a zariadení, vojenská
kolesová a pásová technika, ISO kontajnery

v súlade s požiadavkami EWF Doc. 637 časť 1 a 3 s predmetom činnosti uvedenom v priloženom Prehľade.

Číslo certifikátu a číslo revízie:

SK 2-0526-1303 – Rev. 0

Dátum prvého vydania:

22. mája 2026

Dátum aktuálneho vydania:

22. mája 2026

Platnosť do:

21. mája 2029



Ing. Pavol RADIČ, PhD.
vedúci certifikačného orgánu

P R E H L Á D

Rozsah platnosti Certifikátu č.: **SK 2-0526-1303** Rev. 0

Normy výrobku:

STN EN 1993-1-1	STN EN 1090-2+A1	STN EN 1011-1	STN EN 1011-2
STN EN 1011-3	STN EN 1011-4	STN EN 474-1 ÷ 11	DIN 30722-1
DIN 30722-2	DIN 30722-3	STN ISO 1496	STN ISO 668
STN EN ISO 13920	a príbuzné normy		

Alternatívne normy (STN EN ISO 3834-5):

SOŠ AQAP 2110

Proces zvarovania (STN EN ISO 4063)	Skupiny základných materiálov (TNI CEN ISO/TR 15608)
111 – zvarovanie obalenou elektródou	1.1 a 1.2
131 – zvarovanie taviacou sa elektródou v inertnom plyne	23
135 – zvarovanie taviacou sa elektródou v aktívnom plyne	1.1, 1.2, 3.1, 3.2 a 8.1,
136 – zvarovanie plnenou drôtovou elektródou v aktívnom plyne	1.1 a 1.2
141 – zvarovanie volfrámovou elektródou v inertnom plyne	1.1, 1.2, 8.1 a 23

Zodpovedný personál na koordináciu:

Meno, priezvisko	Kvalifikácia	Pracovná funkcia a úroveň (v súlade s STN EN ISO 14731)
Ing. Dušan STRUHARŇANSKÝ	IWE	Zodpovedný koordinátor zvarovania: / národná úroveň




Ing. Pavol RADIČ, PhD.
vedúci certifikačného orgánu

V Bratislave, 22. mája 2026